

# 日本国特許庁

PATENT OFFICE JAPANESE GOVERNMENT

|紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて |事項と同一であることを証明する。

s is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed his Office.

額 年 月 日 of Application:

1999年 3月23日

質番号 tion Number:

平成11年特許願第078343号

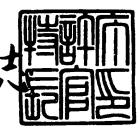
類 人 lt (s):

株式会社マキタ

CERTIFIC CONTRA

1999年 7月 5日

件庁長官 Inmissioner, lent Office 保佐山建



#### 特平11-078343

【書類名】

特許願

【整理番号】

P11-070

【提出日】

平成11年 3月23日

【あて先】

特許庁長官 殿

【発明者】

【住所又は居所】

愛知県安城市住吉町3丁目11番8号

株式会社マキ

タ内

【氏名】

杉浦 正敏

【発明者】

【住所又は居所】

愛知県安城市住吉町3丁目11番8号

株式会社マキ

タ 内

【氏名】

加藤 陽一

【発明者】

【住所又は居所】

愛知県安城市住吉町3丁目11番8号

株式会社マキ

ター内

【氏名】

榊原 和征

【特許出願人】

【識別番号】

000137292

【氏名又は名称】

株式会社

マキタ

【代理人】

【識別番号】

100078721

【弁理士】

【氏名又は名称】

石田 喜樹

【電話番号】

052-935-7575

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】

平成10年特許願第294071号

【出願日】

平成10年10月15日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 009243

# 特平11-078343

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9003289

【プルーフの要否】

## 【書類名】 明細書

【発明の名称】 バッテリーパック

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ケース内に蓄電池を収容するバッテリーパックであって、前記ケース内に、放熱体を前記蓄電池と接触状態で設けると共に、前記放熱体の放熱面を含んで前記ケース外部に開口する通気路を、前記蓄電池と区画して設けたことを特徴とするバッテリーパック。

【請求項2】 蓄電池を複数のブロックに分離し、前記ブロック間を通過する 第二通気路を通気路と連通させて設けた請求項1に記載のバッテリーパック。

【請求項3】 放熱体における通気路及び/又は第二通気路側の表面に、通気 方向に沿って複数のリブを立設させた請求項1又は2に記載のバッテリーパック

【請求項4】 蓄電池を、ケース内で前記ケースより一回り小さい内ケースに収容して、放熱体を前記内ケースの一部に組み込むと共に、通気路を前記ケースと内ケースとの間に形成し、更に前記ケースと内ケースとの間に弾性体を介在させた請求項1万至3の何れかに記載のバッテリーパック。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

#### 【発明の属する技術分野】

本発明は、ケース内部に蓄電池を収容し、電動工具等の電源として使用されるバッテリーパックに関する。

[0002]

#### 【従来の技術】

上記バッテリーパックは、電動工具等に装着することで、ケースに露出させた 充放電端子と電動工具内のバッテリーホルダとが電気的接続され、電源として使 用可能となる。又、充電量が減少すると、充電器に装着することで、充放電端子 が充電器側の充電端子と電気的接続され、充電が可能となる。

ところで、蓄電池への充電の際には、蓄電池自身が発熱するのに加え、充電器 側のトランス等の発熱部品からの影響もあって電池温度が上昇する。特にニッケ ルー水素電池のような蓄電池では温度上昇が大きく、このため蓄電池の劣化が進行して寿命の短縮化に繋がってしまう。そこで、例えば実開平6-54209号公報には、充電器に、端子部分へ送風する送風機を設けると共に、バッテリーパックに、ケースに開口して蓄電池間を通る通気路を形成し、充電器への装着状態で送風機からの風を蓄電池間に通気させ、蓄電池の温度上昇の抑制を図る考案が開示されている。

#### [0003]

## 【発明が解決しようとする課題】

上記考案においては、蓄電池の温度上昇を抑えて劣化の防止が可能となるが、通気路の形成に伴ってケースに設けられる開口から水や異物等が侵入しやすく、このため蓄電池に錆が生じて電解液が漏出したり、導電性の異物であればショートを起こしたりする虞れがある。そこで、実公平5-37634号公報には、ケースに設けた開口部に、充電器への装着に連動して開き、充電器からの取り外しに連動して閉じる連動扉を設けて、非充電時での異物等の侵入防止を図る考案も開示されているが、ここでは、バッテリーパック側への連動扉の付加に加えて、充電器側にも連動扉を開閉させるガイドボスを設ける必要があるため、コストアップに繋がる上、充電可能なバッテリーパックの種類が限定されて充電器の汎用性が消失してしまう。又、バッテリーパックの装着時にガイドボスが折れる虞れもあって、耐久性や信頼性に問題が残る。

#### [0004]

そこで、請求項1に記載の発明は、内部の蓄電池の温度上昇と異物等の侵入との防止を、バッテリーパック単独の構成で簡単に実現可能なバッテリーパックを 提供することを目的としたものである。

#### [0005]

#### 【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、請求項1に記載の発明は、前記ケース内に、放熱体を前記蓄電池と接触状態で設けると共に、前記放熱体の放熱面を含んで前記ケース外部に開口する通気路を、前記蓄電池と区画して設けたことを特徴とするものである。

請求項2に記載の発明は、請求項1の目的に加えて、蓄電池の数が多い場合に も温度上昇による劣化を効果的に防止するために、蓄電池を複数のブロックに分離し、前記ブロック間を通過する第二通気路を通気路と連通させて設けたもので ある。

請求項3に記載の発明は、請求項1又は2の目的に加えて、蓄電池のより効果的な放熱作用を得るために、放熱体における通気路及び/又は第二通気路側の表面に、通気方向に沿って複数のリブを立設させたものである。

請求項4に記載の発明は、請求項1乃至3の何れかの目的に加えて、衝撃や振動による蓄電池への影響を緩和して耐久性を向上させるために、蓄電池を、ケース内で前記ケースより一回り小さい内ケースに収容して、放熱体を前記内ケースの一部に組み込むと共に、通気路を前記ケースと内ケースとの間に形成し、更に前記ケースと内ケースとの間に弾性体を介在させたものである。

#### [0006]

## 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

#### 《形態1》

図1は、バッテリーパック1の斜視図、図2はその分解説明図で、バッテリーパック1は、リード板5,5・・によって直列接続された蓄電池としての8つのニッケルー水素電池(以下「セル」という)4,4・・を起立状態で収容する立方体形状の内ケース2を、更に立方体形状のケース3に収容する二重構造となっている。まず内ケース2は、各セル4が載置される底板6と、各セル4の上方に被着されるカバー7とを、一側面側の延設部8,8同士で連結し、延設部8側を除いてセル4を側面の露出状態で収容すると共に、底板6とカバー7との間に、コ字状に折曲される帯状の放熱体9を、図3,4のようにセル4の露出部分を完全に覆い且つ没入状態で組み込んでなり、後述する充放電端子12,12との溶接部分を残してセル4を略完全に密封可能としている。又、放熱体9はアルミニウム製で、セル4と接触する内面は、熱伝導性の高い絶縁材料が被覆され、コ字状端部の両外面には、端部の長手方向に沿って複数のリブ10,10・・が互いに平行に立設されている。

[0007]

又、カバー7の上面には、ガイド板11,11・・が互いに平行に立設され、各ガイド板11の間には、セル4の終始端の電極に接触する充放電用端子12,12の他、セル4に添着される温度センサ13と接続される温度検出用端子や、延設部8に設けられるコントローラ14に接続される通信用端子等の端子群15,15・・が夫々設けられている。

更に、カバー7の上面で充放電用端子12,12の間には、ガイド板11,11・・に近接して立設され、そのままカバー7の上面を覆いながら延設部8と反対の側面7aまで連設される上面部16と、その上面部16の両側にあって、上面部16におけるガイド板11側への近接部分から側面7aにかけて立設される一対の仕切板17,17とが夫々配置され、この上面部16と仕切板17,17とで形成される溝状部18が、側面7aに上下方向で形成された凹溝19と連続している。

[0008]

そして、ケース3は、内ケース2を略完全に収容する箱状のケース本体20と、ケース本体20の上方の開口に溶着される蓋体21とからなり、蓋体21の上面には、内ケース2上部のガイド板11,11・・全体が嵌入し、ガイド板11,11間の各端子に合わせて複数のスリット23,23・・を形成した連結部22が突設されている。この連結部22は、図5にも示すように、スリット23,23・・の両外側を張り出し部24,24に突設して、スリット23方向で略丁字状を呈しており、電動工具のハウジング等に形成され、連結部22がスリット23方向で嵌合可能な抱持部にスライドさせることで、電動工具への装着と各端子の電気的接続とが可能となっている。尚、ケース3のケース本体20において張り出し部24,24の下方位置には、上端に平面三角形状のストッパ26を夫々突設したロックボタン25,25が、図示しない板バネで外方への付勢状態で設けられており、連結部22を電動工具の抱持部にスライド嵌入させると、ストッパ26がハウジング側のストッパを乗り越えてこれに係止し、連結部22の抜け止めがなされるようになっている。又、連結部22におけるスリット23の終端側は、内ケース2の仕切板17,17の上縁に沿って傾斜し、上面部16の上

方を閉塞しているが、ここには開口27が穿設されている。

[0009]

更に、図5に示すように、内ケース2における底板6及びカバー7には、コーナー部及び外周縁に沿って断面L字状の切除部28,29が夫々形成され、各切除部28,29に沿ってケース3との間に、ゴムやスポンジ等からなる断面四角形の弾性体30,30が介在されている。又、ケース本体20における放熱体9の両終端に当たる位置には、開口31,31が夫々形成されており、これにより、ケース3への内ケース2の収容状態で、ケース3の開口27から、内ケース2の溝状部18及び凹溝19と、内ケース2の放熱体9とケース3内面との間を通って開口31,31に至る通気路32が形成されることになる。尚、ここでは弾性体30,30は、仕切板17,17と共に、通気路32を内ケース2における端子やセルの露出部分からシールする機能も有している。

# [0010]

以上の如く構成されたバッテリーパック1は、バッテリーパック1を図示しない充電器に装着して(この充電器への装着構造も電動工具側と同様のスライド装着となる)充電を行う際、セル4が発熱しても、セル4に接触する放熱体9が内ケース2とケース3との間の通気路32内にあって外気と接触しているため、充電器に設けられる冷却用ファンの風が、図6の矢印で示すように開口27から通気路32を通って側面の開口31,31から排出される。この空気の流れによって、セル4の熱が放熱体9を介して間接的に放熱され、セル4の温度上昇が抑えられるため、セル4の劣化防止に繋がる。同様に、電動工具へ装着した電源としての使用時にも、負荷によりセル4が発熱するが、この場合も、電動工具に設けられるモータの冷却用ファンの風が前述のように通気路32を通過するため、セル4の放電時においても温度上昇の抑制が期待できる。特にここでは、放熱体9にリブ10,10・・を立設しているから、通気路32内の空気との接触面積を多く確保でき、より効果的な放熱作用が得られる。

#### [0011]

そして、バッテリーパック1を内ケース2とケース3との二重構造にして、通 気路32を上下の弾性体30,30でシールされる状態で形成したことで、雨水 や異物が侵入することがあっても通気路32内までにとどまり、内ケース2の防水及び防塵は確保できるため、セル4の錆やそれに伴う電解液の漏れ、ショート等の虞れを解消できる。よって、上記形態では、バッテリーパック1内のセル4の温度上昇と、実際にセル4が収容される内ケース2への異物侵入とを、バッテリーパック1単独の構造で簡単に実現可能となるのである。

更に、ここでは、二重構造の内ケース2とケース3との間に弾性体30を介在させているから、セル4を収容する内ケース2ががたつきなく支持されると共に、外部からの衝撃や振動が効果的に緩和される。よって、振動を受けやすい電動工具の電源として使用しても、セル4のリード板5や充放電端子12,12のスポット溶接が外れたりすることがなく、耐久性に優れたものとなる。又、通気路32のシールも兼ねた合理的な構成ともなる。

[0012]

#### 《形態2》

形態1においても、セルの数が多くなると、放熱体に接触せず他のセルで囲まれる一部のセルの温度上昇が効果的に防止されず、当該一部のセルに劣化を進行させてしまうおそれがある。よって、セルの数が多い場合に有効な本発明の実施の形態を以下に説明する。尚、形態1と同じ符号は同じ機能の部品を示すため、説明は省略する。

図7,8に示すバッテリーパック1においては、内ケース2内に24個のセル4,4・・が収納されるが、ここでは、12個ずつの2つのブロック33,33に分離し、各ブロック33ごとにリブ35,35・・を立設した放熱体34を周設して、両ブロック33,33の間に、通気路32に連続する第二通気路36を形成している。この第二通気路36は、延設部8及びケース本体20に穿設される開口37(コントローラ14があるため他の開口31より面積は制限される)によってバッテリーパック1の外部に連通している。又、第二通気路36の形成に伴い内ケース2の密閉性を維持するために、底板6とカバー7とには、放熱体34,34をその形状に沿って支持する仕切壁38.38が夫々連設されている

[0013]

このように形態2においても、通気路32によるセル4,4・・の温度上昇の防止、密閉による防塵、弾性体30による緩衝といった形態1と同様の効果が得られる。特に本形態では、セル4,4・・を2つのブロック33,33に分離して夫々放熱体34を周設する第二通気路36を設けたことで、充電器や電動工具の冷却用ファンからの風が第二通気路36も通って開口37から排出され、更なる放熱作用が奏される。よって、全てのセル4が放熱体34に接触して均一に冷却されることとなり、温度変化のむらがなくなって、セル4の数が多くても温度上昇による劣化をより効果的に防止可能となる。尚、分離する形態は、本形態のような2つのブロックに限らず、第二通気路の数を増やすことで3以上のブロックに分離しても良いし、第二通気路の形態も十字状や格子状としても差し支えない。

# [0014]

尚、形態1,2において、通気路32は、内ケース2側に形成した溝状部18や凹溝19及び放熱体9,34といった凹面部と、ケース3側のフラットな内面との間で形成しているが、逆に内ケース2の側面をフラットにしてケース3の内面側に凹面部を連続状に設けることで通気路を形成することもできる。又、放熱体9,34は、コントローラ14がなければ延設部8を狭くして内ケース2やブロック33,33の略全周を周回させたり、幅をもっと広くしてセル4との接触面積を増やしたりすることもできる。更に、リブ10,35を放熱体9,34における側面7a側の外面にも設けたり、内面の絶縁材料を別体にしてセル4に直接巻回したり等の設計変更も可能である。

その他、弾性体も、通気路32のシール性を考慮する必要がなければ、コーナー部等に部分的に設けても良いし、シート状にして通気路32以外の内ケース2とケース3との間に配置しても差し支えない。

#### [0015]

そして、上記バッテリーパック1は、連結部22によって充電器や電動工具に スライド装着させる構造となっているが、電動工具等へ筒状の先端部を差し込む ことでバッテリーホルダに把持させる構造にあっても本発明の通気路の構成は採 用できる。よって、このようなバッテリーパックの装着構造に合わせて、通気路 や第二通気路の出入口も、例えば開口27をケース3の側面に、開口31,37 をケース3の下面に夫々形成する等の設計変更が考えられる。又、これらの開口 は小孔の集合や複数のスリット等に代えることもできる。

一方、ケースは、必ずしも二重構造にする必要はなく、1つのケース内に、通 気路や第二通気路を独立したシール状態でセルと接触するように形成すると共に 、その接触部分に放熱体を設ければ、セルの放熱と防水、防塵との目的は達成で きる。よって、ケース内を貫通状態で通気路や第二通気路を形成することも可能 である。

#### [0016]

# 【発明の効果】

請求項1に記載の発明によれば、ケース内に、放熱体を蓄電池と接触状態で設けると共に、前記放熱体の放熱面を含んで前記ケース外部に開口する通気路を、前記蓄電池と区画して設けたことで、バッテリーパック単独での簡単な構造で、蓄電池の発熱による温度上昇を抑制して寿命の低下を効果的に防止できると共に、雨水や異物のケースへの侵入を防止して、蓄電池の錆やそれに伴う電解液の漏れ、ショート等の虞れを解消できる。

請求項2に記載の発明によれば、請求項1の効果に加えて、蓄電池を複数のブロックに分離し、ブロック間を通過する第二通気路を通気路と連続して設けたことで、全ての蓄電池が均一に冷却されて温度変化のむらがなくなり、蓄電池の数が多くても温度上昇による劣化をより効果的に防止可能となる。

請求項3に記載の発明によれば、請求項1又は2の効果に加えて、放熱体における通気路及び/又は第二通気路側の表面に、通気方向に沿って複数のリブを立設させたことで、蓄電池において効果的な放熱作用を得ることができる。

請求項4に記載の発明によれば、請求項1乃至3の何れかの効果に加えて、蓄電池を二重構造の前記内ケースに収容して放熱体を前記内ケースの一部に組み込むと共に、通気路をケースと内ケースとの間に形成し、ケースと内ケースとの間に弾性体を介在させたことで、衝撃や振動による蓄電池への影響を緩和して耐久性を向上させることができる。

## 【図面の簡単な説明】

# 【図1】

形態1のバッテリーパックの斜視図である。

【図2】

形態1のバッテリーパックの分解説明図である。

【図3】

形態1の内ケースを側面7a側から見た斜視図である。

【図4】

形態1の内ケースをコントローラ14側から見た斜視図である。

【図5】

形態1のバッテリーパックの断面説明図である。

【図6】

形態1の通気路の通気状態を示す説明図である。

【図7】

形態2のバッテリーパックの分解説明図である。

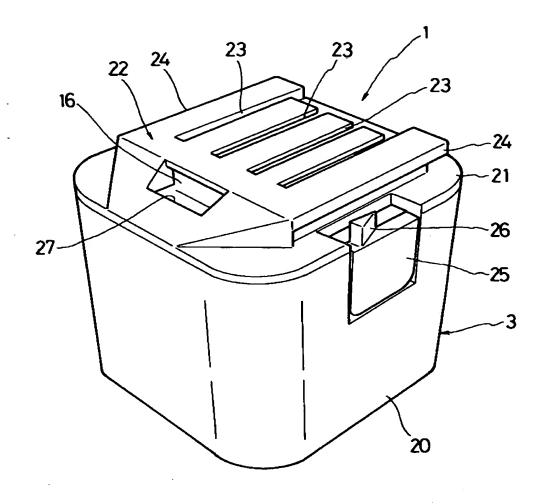
【図8】

形態2のバッテリーパックの断面説明図である。

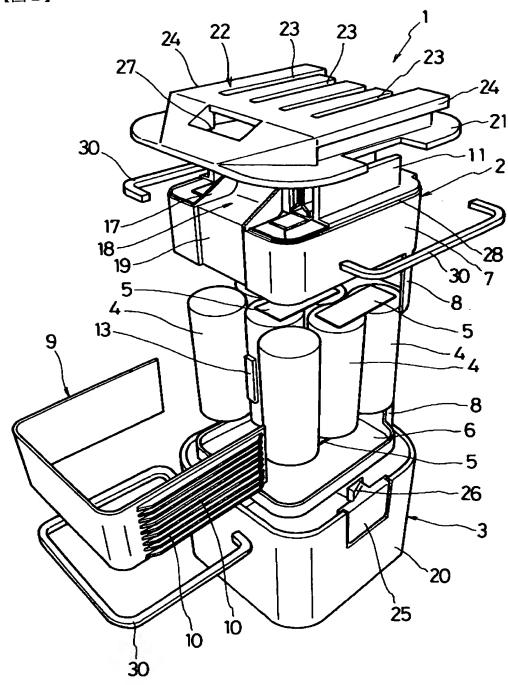
#### 【符号の説明】

1・・バッテリーパック、2・・内ケース、3・・ケース、4・・セル、6・・底板、7・・カバー、9,34・・放熱体、10,35・・リブ、12・・充放電端子、17・・仕切板、18・・溝状部、19・・凹溝、20・・ケース本体、21・・蓋体、27,31,37・・開口、30・・弾性体、32・・通気路、33・・ブロック、36・・第二通気路。

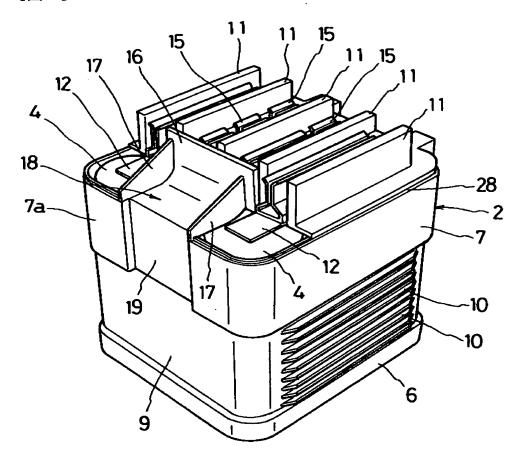
【書類名】 図面【図1】



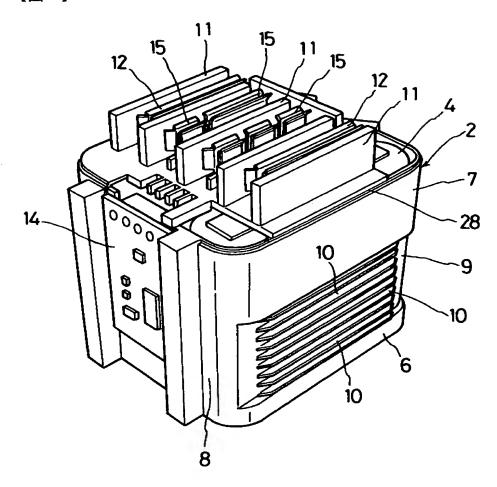
【図2】



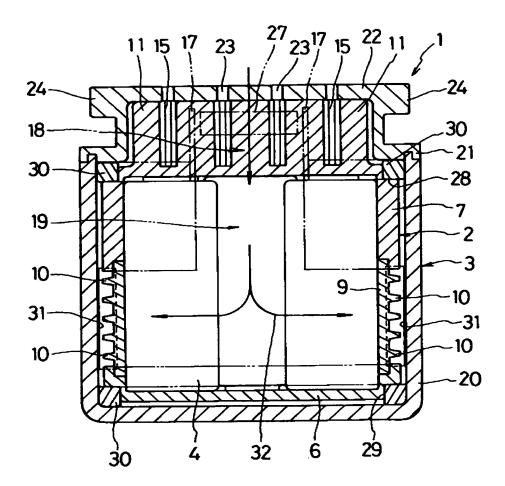
【図3】



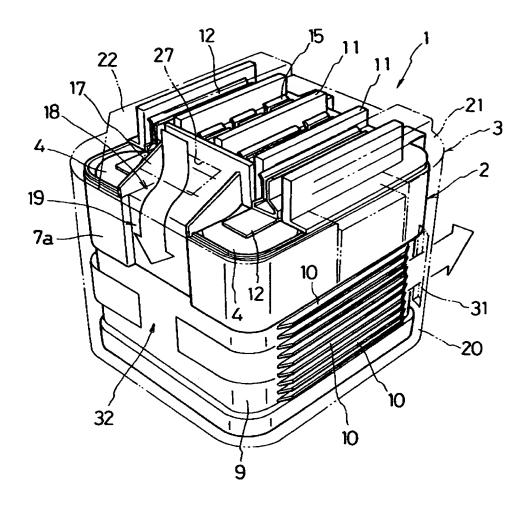
【図4】



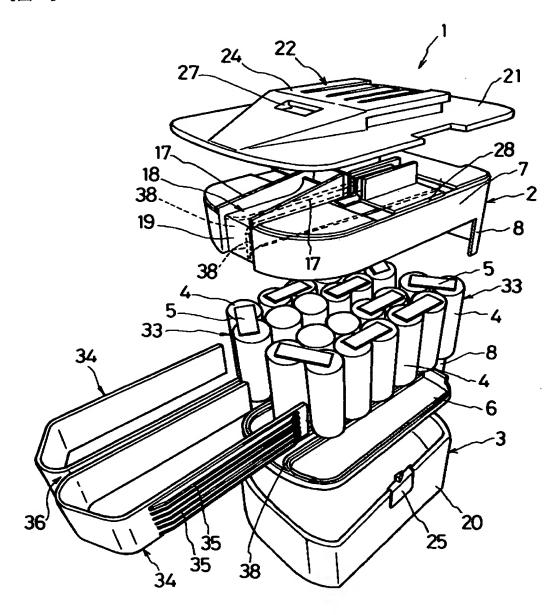
【図5】



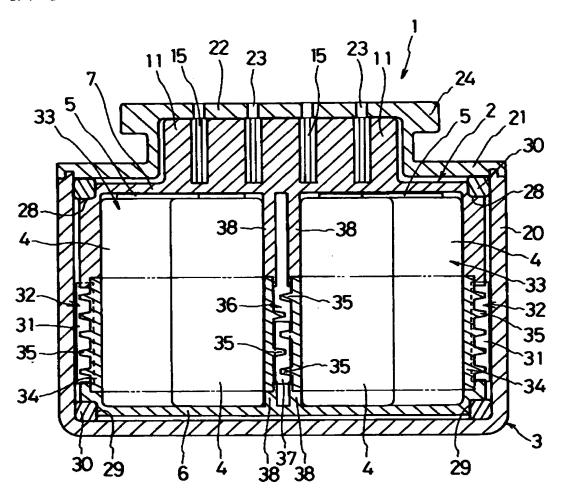
【図6】



【図7】



【図8】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 内部の蓄電池の温度上昇と異物等の侵入とを共に防止する。

【解決手段】 バッテリーパック1は、複数のセル4,4・・を収容する内ケース2と、その内ケース2を収容するケース3との二重構造となっており、内ケース2には、セル4と接触する放熱体9が組み込まれている。又、内ケース2とケース3との間には、ケース3の開口27から放熱体9の表面を通ってケース3の開口31,31に至る通気路32が形成されている。

【選択図】 図6

# 出願人履歴情報

識別番号

[000137292]

1. 変更年月日 1991年 4月 9日

[変更理由] 名称変更

住 所 愛知県安城市住吉町3丁目11番8号

氏 名 株式会社マキタ